



La calificación y certificación del personal de Ensayos no Destructivos como herramienta para aumentar la confiabilidad de las mediciones.

MSc. Carlos Gelabert Arrieta (1),

MSc. Juan Rodríguez Cardona (2)

(1) Empresa de Ingeniería y Proyectos para la Electricidad. Especialista en Diagnóstico Integral de Centrales Eléctricas y Subestaciones. cmgelabert@inel.une.cu

(2) Oficina Central Unión Eléctrica. Especialista en Metrología.

Resumen.

En los últimos tiempos los Recursos Humanos, se han convertido en una cuestión de suma importancia para las empresas y organizaciones que buscan el éxito y la competitividad a nivel mundial, razón por la cual estamos en un proceso de culturización para poder calificar y certificar a todos nuestros especialistas en Ensayos no Destructivos (END).

Con el objetivo de mantener la disponibilidad y confiabilidad de los equipos industriales, es vital la detección temprana de los Mecanismos de Degradación que disminuyen la vida útil de los componentes, razón por la cual se requiere de especialistas capaces de detectar las discontinuidades que surgen durante su explotación (por ejemplo, grietas por fatiga). Generalmente se requiere especialistas más preparados para la detección de estas discontinuidades que para la detección de las imperfecciones que surgen durante la fabricación (por ejemplo, falta de penetración en una unión soldada). Partiendo de estas necesidades, en el presente trabajo se presenta un programa de desarrollo donde se señalan los aspectos generales que deben tenerse en cuenta para lograr un sistema de certificación que homogenice la calificación del personal de END y aumente la confiabilidad de las mediciones, teniendo en cuenta la normativa internacional y los requerimientos específicos de las funciones a cumplir en sus puestos de trabajo o sector a certificar. Se hace especial énfasis en la construcción y complejidad de las probetas que se utilizan en la certificación, la probabilidad de detección de diferentes discontinuidades y la experiencia que tenemos en la utilización de probetas con defectos reales extraídas de tubos y uniones soldadas de calderas con gran número de horas de explotación.